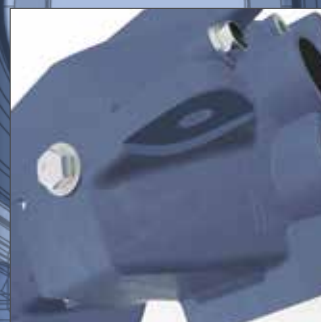


СТОП РЕДУКТОР ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ НАСАДНОЙ ВАЛ



motive





ПОСЕТИТЕ И ЗНАЙТЕ, БЛАГОДАРНОСТЬ И ВИДЕО НА WWW.MOTIVE.IT



Технические характеристики стр. 2-3



Список компонентов ston
2 ступени понижения стр. 4-5



Список компонентов ston
3 ступени понижения стр. 6-7



Кодовая система стр. 8
Смазывание стр. 9



Технические данные стр. 10
Конфигуратор стр. 11



Табл эффективности стр. 12-13



Табл эффективности стр. 14
Размеры стр. 15



Размеры стр. 16



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Уникальный контур, твердый, точный, моноблочный, чугунное Тело, Основание и Фланец обеспечивают исключительную прочность

ROBUST

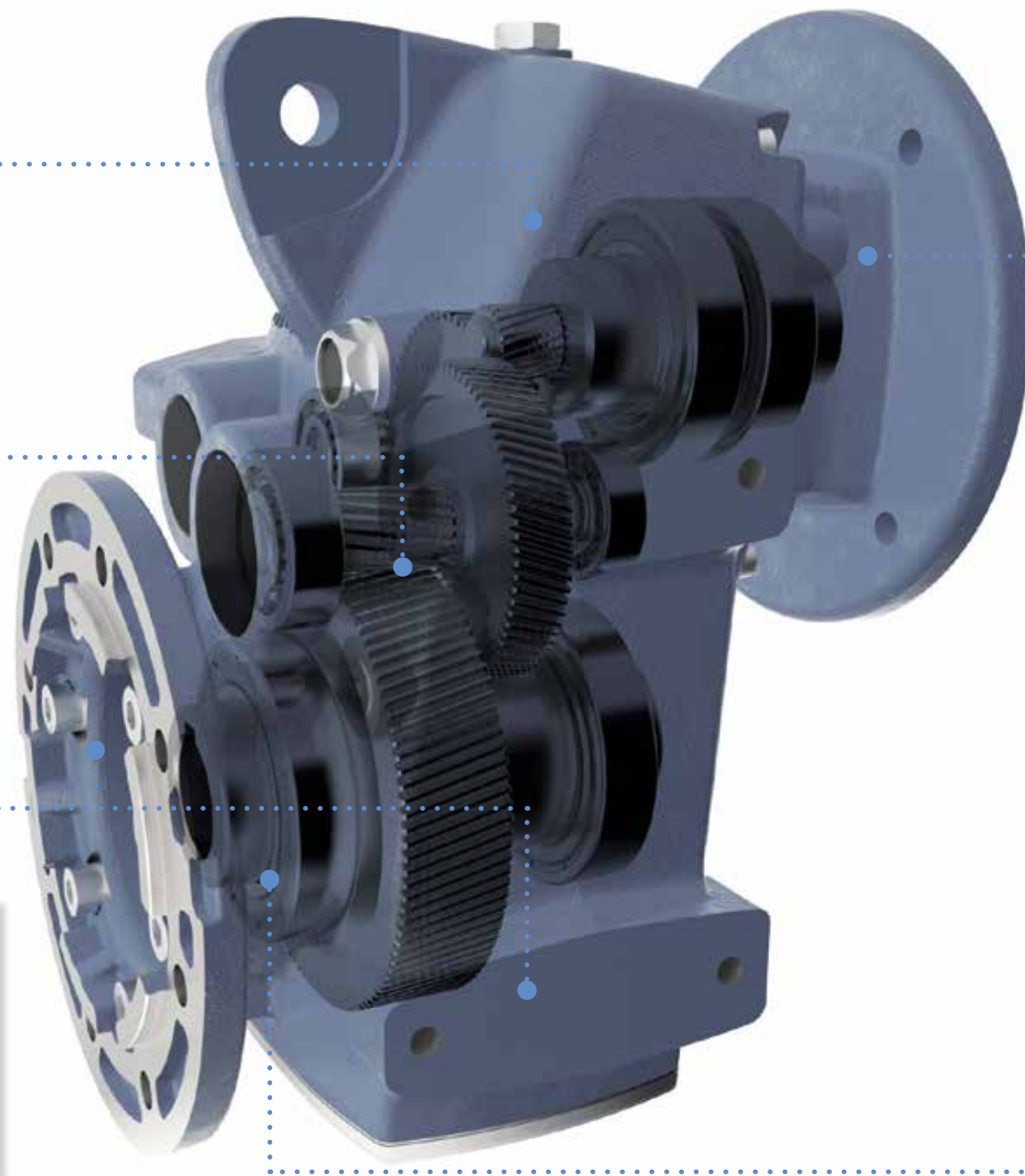


2 или 3 ступени понижения внутри одного и того же тела, чтобы иметь более широкий и более надежный диапазон отношений



VERSATILE

Модульная конструкция со съемным выходным фланцем и опорным основанием позволяет легко и быстро конвертировать между ножным и фланцевым креплением



ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН

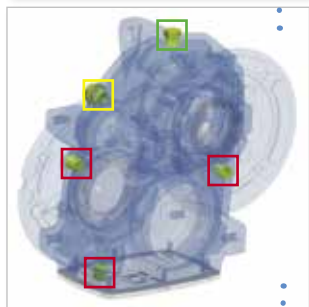


IEC фланец и полый вал. Выбор полых входных фланцев позволяет напрямую монтировать любой стандартный двигатель



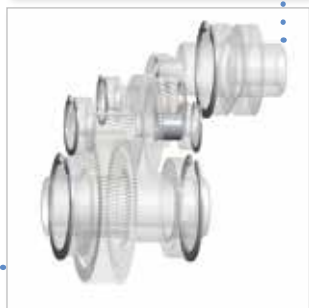
Уникальная конструкция STON позволяет монтировать любой размер в любом положении.

Эта гибкость достигается за счет:



ZZ - автосмазочные подшипники на входном и выходном валах

5 сменных штепселей, включая одну дыхательную заглушку и заглушку уровня. Обратите внимание, что вентиляционная заглушка также позволяет уменьшить внутреннее давление на уплотнениях и, таким образом, повышает эффективность редуктора



механические детали запираются в своих положениях защелкивающимися кольцами и прокладками. Это также обеспечивает лучшее поглощение осевой тяги и продлевает срок службы подшипников



Использование высокопрочных сталей и упрочнения корпуса до 58 ± 2 HRC снижает износ колес. Для всех цилиндрических шестерней является профиль основы Din 3962 класса 6 точности, с низким уровнем шума и высокой эффективностью.



Валы изготовлены из стали 42CrMo4 и закалены для достижения твердости 23-35 HRC, что увеличивает их способность выдерживать сдвиговые напряжения и крутильный эффект.



Если на механическую прочность и коэффициент обслуживания спирального редуктора в основном влияет расстояние между центрами последней ступени. STON подтверждает свою надежность (см "X2" стр. 16)



Одностадийные отношения между 2 и 6, вместе с соответствующими размерами зубчатых колес, результат математически в количестве и размере (числе) всех зубов каждого колеса, и лучшая фракционированная нагрузка между этапами редукционирования. Это влияет как на долговечность, так и на передачу крутящего момента.

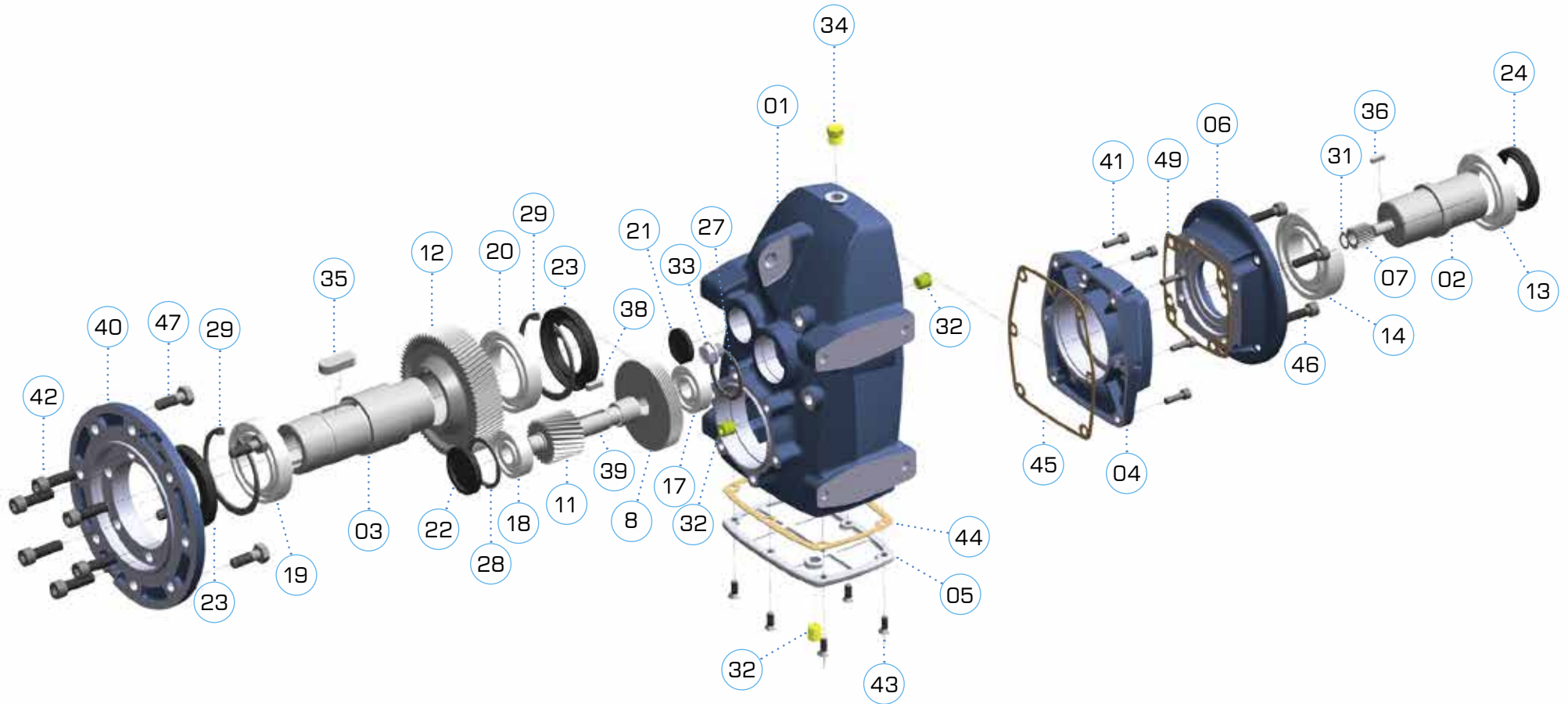


Двойные опоры подшипника на входном валу обеспечивают точное выравнивание геостатов первой ступени и уменьшает вибрации и последующий износ шестерни.



Ограничительные соразмерные подшипники

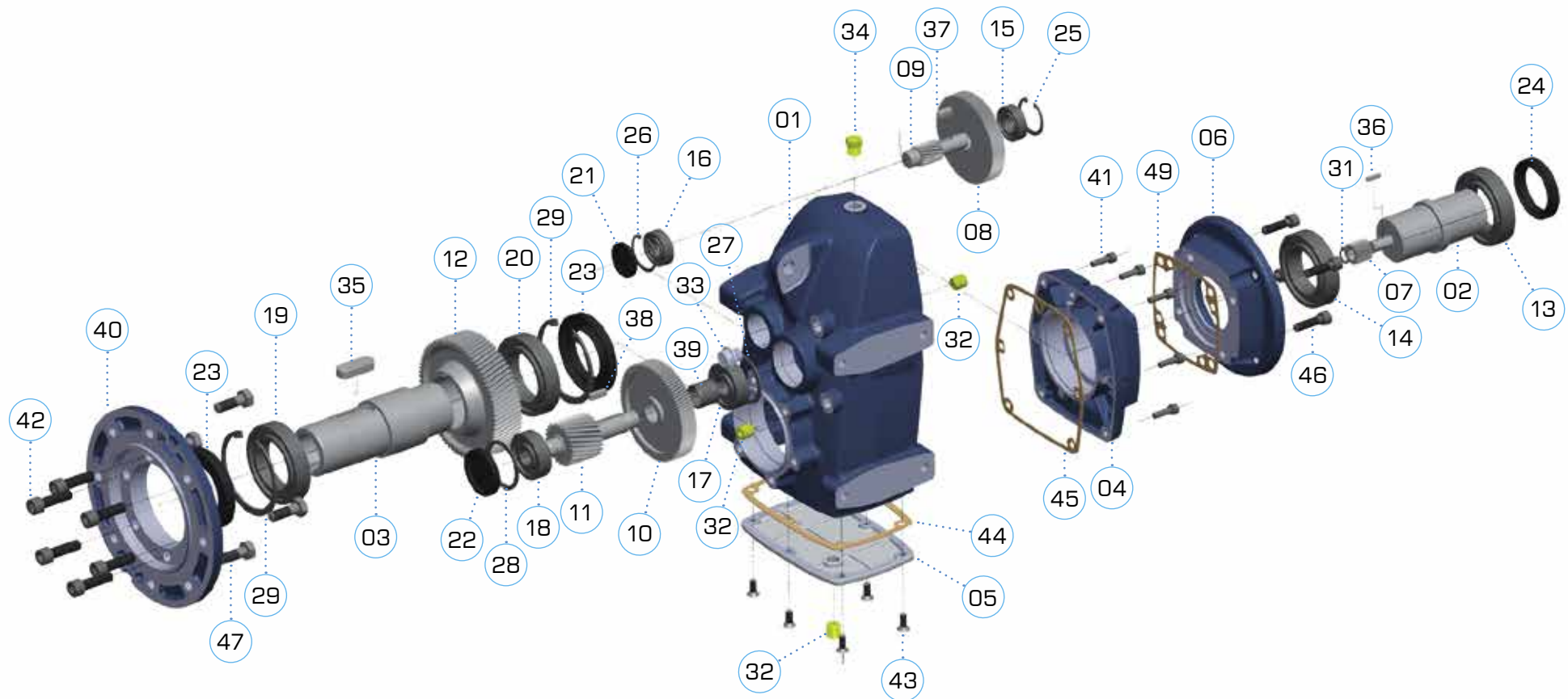
СПИСОК КОМПОНЕНТОВ STON 2 СТУПЕНИ ПОНИЖЕНИЯ



СПИСОК КОМПОНЕНТОВ STON 2 СТУПЕНИ ПониЖЕНИЯ

STON 3				STON 4				STON 5			
art.	code	описание	q.ty	code	описание	q.ty	code	описание	q.ty		
1	HOUST3	housing	1	HOUST4	housing	1	HOUST5	housing	1		
2	ISHDM..ID..RB25	input shaft	1	ISHDM..ID..RB30	input shaft	1	ISHDM..ID..RB35	input shaft	1		
3	OSHST3	output shaft	1	OSHST4	output shaft	1	OSHST5	output shaft	1		
4	ICVES3	input cover	1	ICVES4	input cover	1	ICVES5	input cover	1		
5	TCVES3	adapter cover	1	TCVES4	adapter cover	1	TCVES5	adapter cover	1		
6	IFL63B5RB25	input flange 63B5	1	IFL71B5RB30/35	input flange 71B5	1	IFL71B5RB30/35	input flange 71B5	1		
	IFL71B5RB25	input flange 71B5		IFL80B5RB30/35	input flange 80/90B5		IFL80B5RB30/35	input flange 80/90B5			
	IFL8090B5RB25	input flange 80/90B5		IFL100B5RB30/35	input flange 100/112B5		IFL100B5RB30/35	input flange 100/112B5			
	IFL100112B5RB25	input flange 100/112B5									
7	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1		
8	G1Z..D..RB25	gear first stage	1	G1Z..D..RB30	gear first stage	1	G1Z..D..RB35	gear first stage	1		
11	P3Z..D..ST3	pinion third stage	1	P3Z..D..ST4	pinion third stage	1	P3Z..D..ST5	pinion third stage	1		
12	G3Z..D1..ST3	gear third stage	1	G3Z..D1..ST4	gear third stage	1	G3Z..D1..ST5	gear third stage	1		
13											
14	BEA6008ZZ	bearing 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	2	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	2		
17	BEA72022RS	bearing 72022RS	1	BEA73032RS	bearing 73032RS	1	BEA73042RS	bearing 73042RS	1		
18	BEA73022RS	bearing 73022RS	1	BEA73032RS	bearing 73032RS	1	BEA73042RS	bearing 73042RS	1		
19	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	bearing 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	bearing 6211ZZ	1		
20	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	bearing 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	bearing 6211ZZ	1		
21	COVD35	plug seal D35X5	1	COVD35	plug seal D35X5	1	COVD40	plug seal D40X8	1		
22	COVD42	plug seal D42X6	1	COVD47	plug seal D47X7	1	COVD52	plug seal D52X7	1		
23	OS45X75X8	oil seal 45x75x8	2	OS50X80X10	oil seal 50x80x10	2	OS55X100X10	oil seal 55x100x10	2		
24	OS40X55X8	oil seal 40x55x8	1	OS45X60X9	oil seal 45x60x9	1	OS45X60X9	oil seal 45x60x9	1		
32	FLP1/4	filler plug 1/4"	3	FLP1/4	filler plug 1/4"	3	FLP1/4	filler plug 1/4"	3		
33	LPL1-4	level plug 1/4"	1	LPL1-4	level plug 1/4"	1	LPL1-4	level plug 1/4"	1		
34	BPL1/4	breather plug 1/4"	1	BPL1/4	breather plug 1/4"	1	BPL1/4	breather plug 1/4"	1		
39	SPR39ST3-2	spacer	1	SPR39ST4-2	spacer	1	SPR39ST5-2	spacer	1		
40	OFL...ES3	output flange	1	OFL...ES4	output flange	1	OFL...ES5	output flange	1		
44	GK44ES3	adapter cover gasket	1	GK44ES4	adapter cover gasket	1	GK44ES5	adapter cover gasket	1		
45	GK45ES3	input cover gasket	1	GK45ES4	input cover gasket	1	GK45ES5	input cover gasket	1		
49	GK49RB25	input flange gasket	1	GK49RB30	input flange gasket	1	GK49RB35	input flange gasket	1		

СПИСОК КОМПОНЕНТОВ STON 3 СТУПЕНИ ПониЖЕНИЯ



СПИСОК КОМПОНЕНТОВ STON 3 СТУПЕНИ ПониЖЕНИЯ

STON 3				STON 4				STON 5			
art.	code	описание	q.ty	code	описание	q.ty	code	описание	q.ty		
1	HOUST3	housing	1	HOUST4	housing	1	HOUST5	housing	1		
2	ISHDM..ID..RB25	input shaft	1	ISHDM..ID..RB30	input shaft	1	ISHDM..ID..RB35	input shaft	1		
3	OSHST3	output shaft	1	OSHST4	output shaft	1	OSHST5	output shaft	1		
4	ICVES30	input cover	1	ICVES4	input cover	1	ICVES5	input cover	1		
5	TCVES3	adapter cover	1	TCVES4	adapter cover	1	TCVES5	adapter cover	1		
6	IFL63B5RB25	input flange 63B5	1	IFL71B5RB30/35	input flange 71B5	1	IFL71B5RB30/35	input flange 71B5	1		
	IFL71B5RB25	input flange 71B5		IFL80B5RB30/35	input flange 80/90B5		IFL80B5RB30/35	input flange 80/90B5			
	IFL8090B5RB25	input flange 80/90B5		IFL100B5RB30/35	input flange 100/112B5		IFL100B5RB30/35	input flange 100/112B5			
	IFL100112B5RB25	input flange 100/112B5									
7	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1	P1Z..D..ID..	pinion first stage	1		
8	G1Z..D..RB25	gear first stage	1	G1Z..D..RB30	gear first stage	1	G1Z..D..RB35	gear first stage	1		
9	P2Z..D..RB25	pinion second stage	1	P2Z..D..RB30	pinion second stage	1	P2Z..D..RB35	pinion second stage	1		
10	G2Z..D..RB25	gear second stage	1	G2Z..D..RB30	gear second stage	1	G2Z..D..RB35	gear second stage	1		
11	P3Z..D..ST3	pinion third stage	1	P3Z..D..ST4	pinion third stage	1	P3Z..D..ST5	pinion third stage	1		
12	G3Z..D1..ST3	gear third stage	1	G3Z..D1..ST4	gear third stage	1	G3Z..D1..ST5	gear third stage	1		
13											
14	BEA6008ZZ	bearing 6008ZZ	2	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	2	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	2		
15	BEA6002ZZ	bearing 6002ZZ	1	BEA6003ZZ	bearing 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	bearing 6203ZZ	1		
16	BEA6202ZZ	bearing 6202ZZ	1	BEA6003ZZ	bearing 6003ZZ	1	BEA6203ZZ	bearing 6203ZZ	1		
17	BEA6202ZZ	bearing 6202ZZ	1	BEA6303ZZ	bearing 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	bearing 6304ZZ	1		
18	BEA6302ZZ	bearing 6302ZZ	1	BEA6303ZZ	bearing 6303ZZ	1	BEA6304ZZ	bearing 6304ZZ	1		
19	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	bearing 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	bearing 6211ZZ	1		
20	BEA6009ZZ	bearing 6009ZZ	1	BEA6010ZZ	bearing 6010ZZ	1	BEA6211ZZ	bearing 6211ZZ	1		
21	COVD35	plug seal D35X5	1	COVD35	plug seal D35X5	1	COVD40	plug seal D40X8	1		
22	COVD42	plug seal D42X6	1	COVD47	plug seal D47X7	1	COVD52	plug seal D52X7	1		
23	OS45X75X8	oil seal 45x75x8	2	OS50X80X10	oil seal 50x80x10	2	OS55X100X10	oil seal 55x100x10	2		
24	OS40X55X8	oil seal 40x55x8	1	OS45X60X9	oil seal 45x60x9	1	OS45X60X9	oil seal 45x60x9	1		
32	FLP1/4	filler plug 1/4"	3	FLP1/4	filler plug 1/4"	3	FLP1/4	filler plug 1/4"	3		
33	LPL1-4	level plug 1/4"	1	LPL1-4	level plug 1/4"	1	LPL1-4	level plug 1/4"	1		
34	BPL1/4	breather plug 1/4"	1	BPL1/4	breather plug 1/4"	1	BPL1/4	breather plug 1/4"	1		
39	SPR39ST3-3	spacer	1	SPR39ST4-3	spacer	1	SPR39ST5-3	spacer	1		
40	OFL...ES3	output flange	1	OFL...ES4	output flange	1	OFL...ES5	output flange	1		
44	GK44ES3	adapter cover gasket	1	GK44ES4	adapter cover gasket	1	GK44ES5	adapter cover gasket	1		
45	GK45ES3	input cover gasket	1	GK45ES4	input cover gasket	1	GK45ES5	input cover gasket	1		
49	GK49RB25	input flange gasket	1	GK49RB30	input flange gasket	1	GK49RB35	input flange gasket	1		

КОДОВАЯ СИСТЕМА

1 первые 4 цифры описывают размер ston

ST3 = Ston 3

ST4 = Ston 4

Т.д.



2 далее 1 цифра говорит nr ступеней

2 = 2 ступени

3 = 3 ступени

3 далее 3 цифры номинальное отношение

020 = i:20

120 = i:120

Т.д.



4 далее 3 цифры тип монтажа

160 = выходной фланец 71 B5 KP=160

200 = выходной фланец 80/90 B5 KP=200

250 = выходной фланец 100/112 B5 KP=250

UNV = без выходного фланца

SHR = с усадочным доском



5 3 цифры для входного фланца (который такжж определяет диаметр входного отверстия)

805 = 80B5

905 = 90B5

125 = 100-112B5

135 = 132B5

Т.д.

Например:

ST33070160805

Ston 3

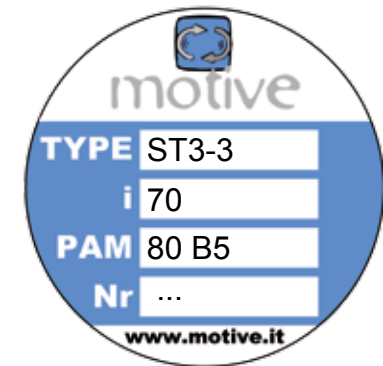
3 ступени

передаточное число i:70

выходной фланец D.160mm

вход PAM фланец 80 B5

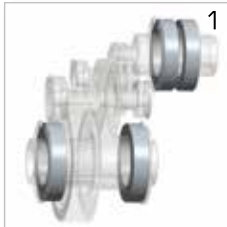
Плита:



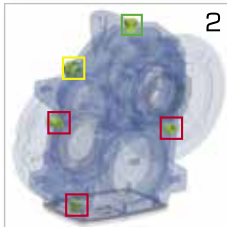
Каждый STON поставляется с долговечным синтетическим маслом и не требует обслуживания. Количество масла подходит для монтажной позиции B3

STON	oil (lt)						ISO	temp.	oil type	
	B3	B6	B7	B8	V5	V6				
ST3	1,05	1,10	1,10	0,95	1,25	1,50	VG 220	-25 +80°C	Mobil Glygoyle 30	Shell tivala S220
ST4	1,90	1,75	1,75	1,65	2,20	2,55				
ST5	2,20	2,10	2,10	2	3	3,50				

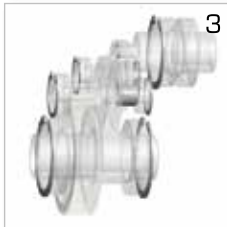
После адаптации количества масла каждый STON может быть установлен в ЛЮБОМ положении, что дает большие преимущества в управлении запасами и времени выполнения, благодаря следующим трем характеристикам:



1 ZZ - автосмазочные подшипники на входном и выходном валах



2 5 сменных штепселей, включая одну дыхательную заглушку и заглушку уровня. Заглушка уровня и воздухозаборник должны быть расположены в соответствии с этой диаграммой



3 механические детали запираются в своих положениях защелкивающимися кольцами и прокладками. Это также обеспечивает лучшее поглощение осевой тяги и продлевает срок службы подшипников



дыхательная заглушка



заглушка уровня



наполнительная заглушка

Номинальный выходной момент M_{n2} [Nm]

Выходной сигнал крутящего момента, передаваемый при равномерной нагрузке, и относится к скорости ввода n_1 и соответствующей выходной скорости n_2 . Выходной крутящий момент можно рассчитать по следующей формуле:

$$M_{n2} = \frac{P_{n1} [kW] \cdot 9550}{n_2} \cdot \eta_d$$

Требование крутящего момента M_{r2} [Nm]

Крутящий момент рассчитан на основе требований приложения. Он должен быть $\leq M_{n2}$ выбранного редуктора STON.

Входная мощность P_{n1} [kW]

Это значение мощности двигателя, подаваемого на входной вал, и соответствующее определенной скорости ввода n_1 , коэффициент обслуживания $f_s = 1$ и требуемый сервис S_1 . Можно даже вычислить необходимый двигатель, используя формулу:

$$P_{n1} [kW] = \frac{M_{r2} \cdot n_2}{9550 \cdot \eta_d}$$

Поскольку рассчитанное таким образом значение не может действительно соответствовать входной мощности, фактически доступной в стандартизованных двигателях IEC, будет необходимо выбирать среди доступных входных мощностей тот, который сразу же выше, проверяя это в каталоге Motive двигателя.

Передаточное число i

Это соотношение скорости ввода n_1 и выходной скорости n_2

$$i = \frac{n_1}{n_2} \quad i = \frac{n_1}{n_2}$$

Эффективность в нас вал редукторах в основном определяется зацеплением и

трением подшипников. Эффективность STON варьируется в зависимости от количества ступеней: она составляет 94%, когда 3 ступени, 96%, когда 2 ступени. Стартовая эффективность всегда меньше, чем эффективность при номинальной скорости.

Скорость входа n_1 [rpm]

Это скорость, с которой движется редуктор STON.

Скорость выхода n_2 [rpm]

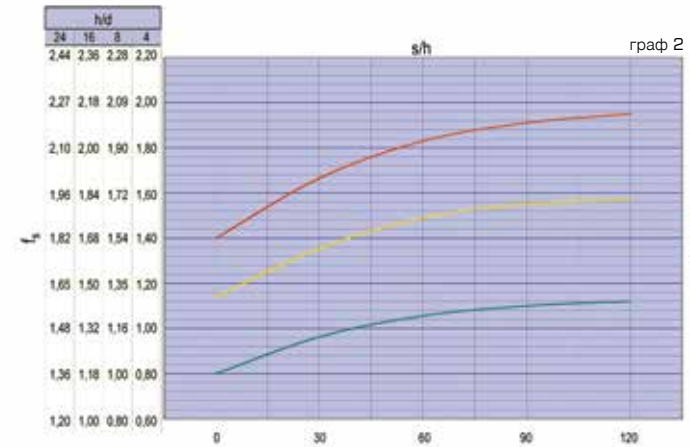
Это скорость вращения выходного вала.

Сервис фактор f_s

Это числовое значение, описывающее сервисные требования к STON. При неизбежном приближении он учитывает:

- Ежедневное рабочее время **h / d**
- Классификация нагрузки (см. табл 2), а затем момент инерции движущихся масс.
- Количество запусков в час **s / h**.
- Наличие тормозных двигателей, для которых необходимо умножить на 1.12 значение коэффициента обслуживания, вычитаемого граф 2.
- Значимость применения с точки зрения безопасности, например подъем деталей

На граф 2 коэффициент обслуживания f_{sr} , требуемый определенным приложением, может быть достигнут после того, как вы выбрали колонку «ежедневные рабочие часы» (h / d), пересекая количество запусков в час (с/ч) и одна из кривых a, b или c. Кривые a, b и c связаны с классификацией нагрузки, описанной в таб 2.



таб. 2

классификация нагрузки	приложение
c неравномерность работы, большие нагрузки, большие массы, которые должны быть ускорены	конвейеры с яростными рывками; компрессоры и альтернативные насосы с 1 или более цилиндрами; машины для кирпичей, плитки и глины; тестомесы; фрезерные станки; подъемные лебедки с ведрами; поворотные печи; тяжелых вентиляторов или горных цепей; смесители для тяжелых материалов; станки; строгальные виды; чередующиеся пилы; ножницы; барабанные бочки; вибраторы; измельчители; вертушки
b начиная с умеренных нагрузок, неравномерных условий эксплуатации, массы среднего размера, подлежащие ускорению	ленточные конвейеры с различной нагрузкой с передачей мостовых тележек для легкой работы; выравнивающие маш; шейкеры и смешанные для жидкости с переменной плотностью и вязкостью; маш для пищевой промышленности (замешивающие желоба, мясорубки, нарезные маш.); просеивающие машины для песка; маш для текстильной промышленности; краны, подъемники, дождевики; крелки для удобрений; бетоносмесители; складывающиеся маш; лебедки; крановые мех
a легкий запуск, плавная работа, небольшие массы должны быть ускорены	ленточные конвейеры для легкого материала; центробежные насосы; шестеренные насосы; винтовые питатели для легких материалов; лифты; разливные машины; вспомогательные средства управления станками; вентиляторы; генераторы; наполнители; небольшие миксеры

Если после выбора правильного M_{r2} и n_2 в следующих таблицах производительности вы не найдете STON, коэффициент обслуживания которого f_s является \geq запрошенного f_{sr} , вы можете выбрать STON редуктор, в котором $M_{n2} > M_{r2}$. Фактически, чтобы удовлетворить f_{sr} , вы можете выбрать другой STON редуктор, выходной крутящий момент которого составляет \geq Выходной крут момент M_{c2} , где: $M_{c2} = M_{r2} \cdot f_{sr}$. Примечание. Это правило действует только в том случае, если новый блок STON, который был выбран таким образом, имеет коэффициент обслуживания $f_s \geq 1$ в таблице производительности.

С другой точки зрения, значение f_s в таблицах

производительности относится к случаю, когда эффективный крутящий момент, требуемый приложением M_{r2} , отлично согласуется с тем, который появляется в каталоге M_{n2} . Всякий раз, когда крутящий момент, указанный в таблице эффективности, выше запрошенного, предлагаемый коэффициент обслуживания таблицы производительности может быть увеличен в соответствии с формулой:

$$f_s \text{ реал} = \frac{f_s \text{ в таблице} \cdot M_{n2} \text{ в таблице}}{M_{r2}}$$

Значение f_s , вычисленное таким образом, должно быть $\geq f_{sr}$.

Сконфигурируйте то, что вам понадобится этим автоматическим консультантом, и получите файлы CAD и листы данных.

Motive позволяет вам создавать продукты Motive, объединять их по своему усмотрению и, наконец, загружать чертежи 2D / 3D CAD и таблицу PDF.

Поиск по производительности.

Если вы не уверены в лучшей комбинации продуктов, которую вы должны выбрать для своей цели, вы можете ввести свои пожелания, такие как конечный крутящий момент, конечная скорость, использование и т. д., А конфигуратор будет действовать как консультант. Он предоставит вам список применимых конфигураций продукта; вы можете загрузить лист данных PDF, содержащий данные о производительности и размерные чертежи для каждой конфигурации, а также 2D и 3D чертежи.

Поиск по продукции.

Для использования, если вы уже знаете конфигурацию продукта, которую хотите, и просто хотите получить более быстрый лист данных PDF, содержащий данные о производительности и размерные чертежи для 2D и 3D чертежей.



свободный доступ без авторизации
<http://www.motive.it/configuratore.php>

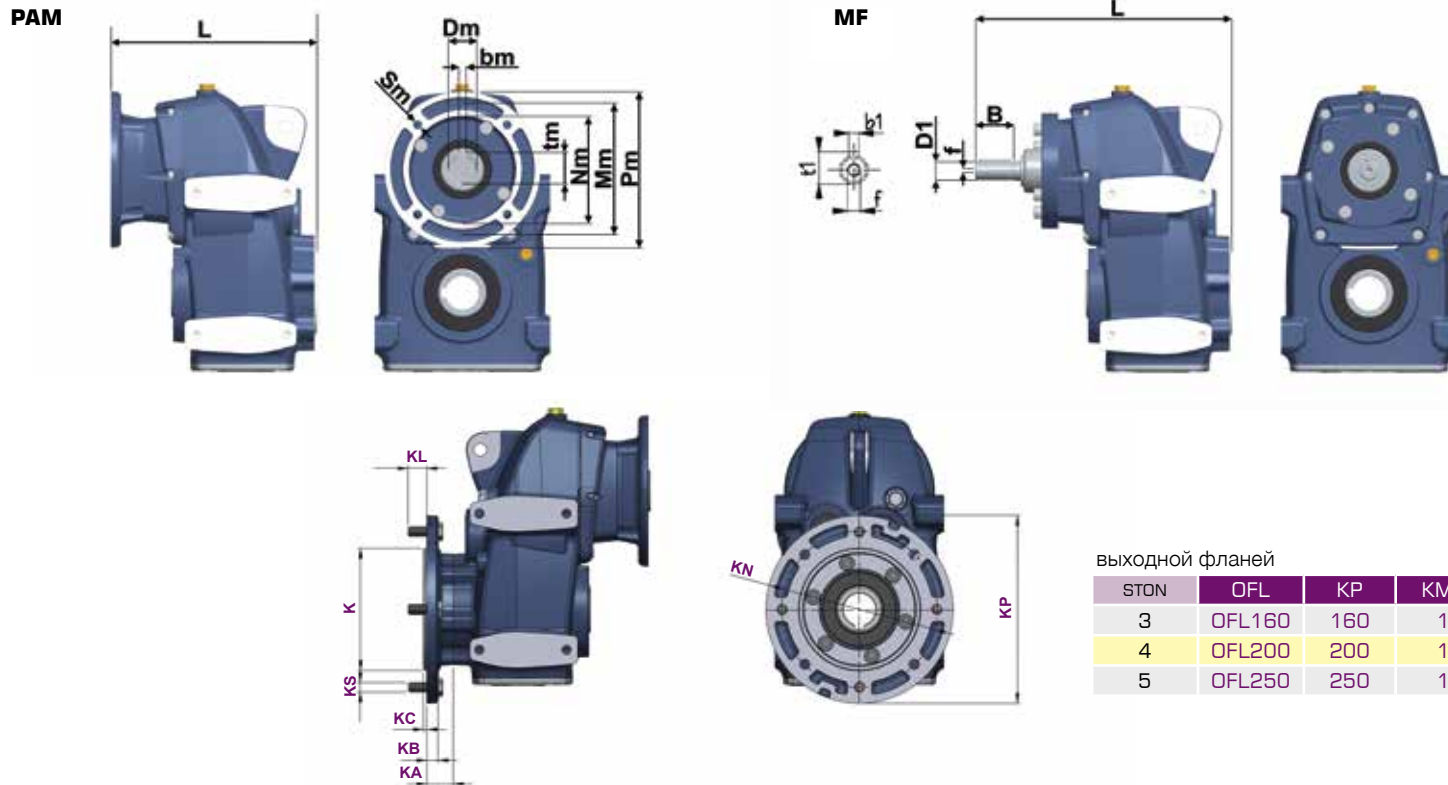
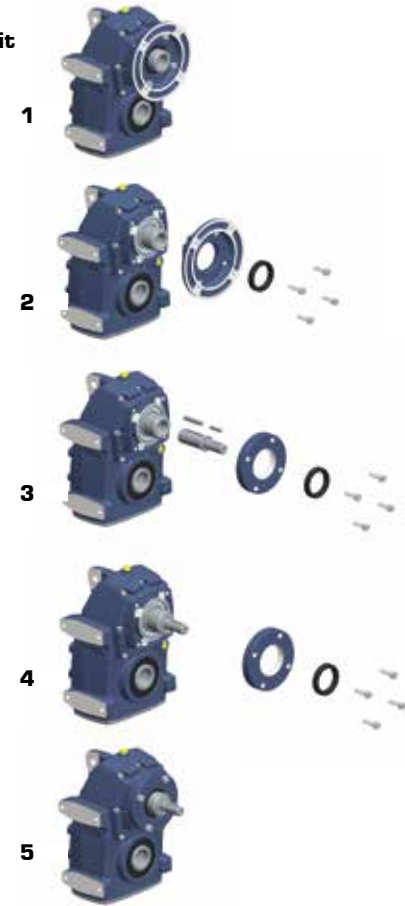


РАЗМЕРЫ

STON ввод и комбинации

Ston	motor type		Nm	Mm	Pm	Sm	Dm	tm	bm	L	L*	L1	D1	f	b1	t1	M2	L (MF)
3	63	B5	95	115	140	M8	11	12,8	4	177,5	4,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	223
	71	B5	110	130	160		14	16,3	5									223
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6									223
	90	B5	130	165	200	M10	24	27,3	8									223
4	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	184,5	5,5							229
	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	211,5	5,5	40	19	M6x16	6	21,5	50	256
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	220,5	6							264,5
	90	B5	130	165	200	M10	24	27,3	8	220,5	6							264,5
100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	221,5	6,5	265							
5	71	B5	110	130	160	M8	14	16,3	5	226,5	7,5	50	24	M8x25	8	27	60	279
	80	B5	130	165	200	M10	19	21,8	6	235,5	6							289,5
	90	B5	130	165	200	M10	24	27,3	8	235,5	6							289,5
	100/112	B5	180	215	250	M12	28	31,3	8	236,5	6,5							290

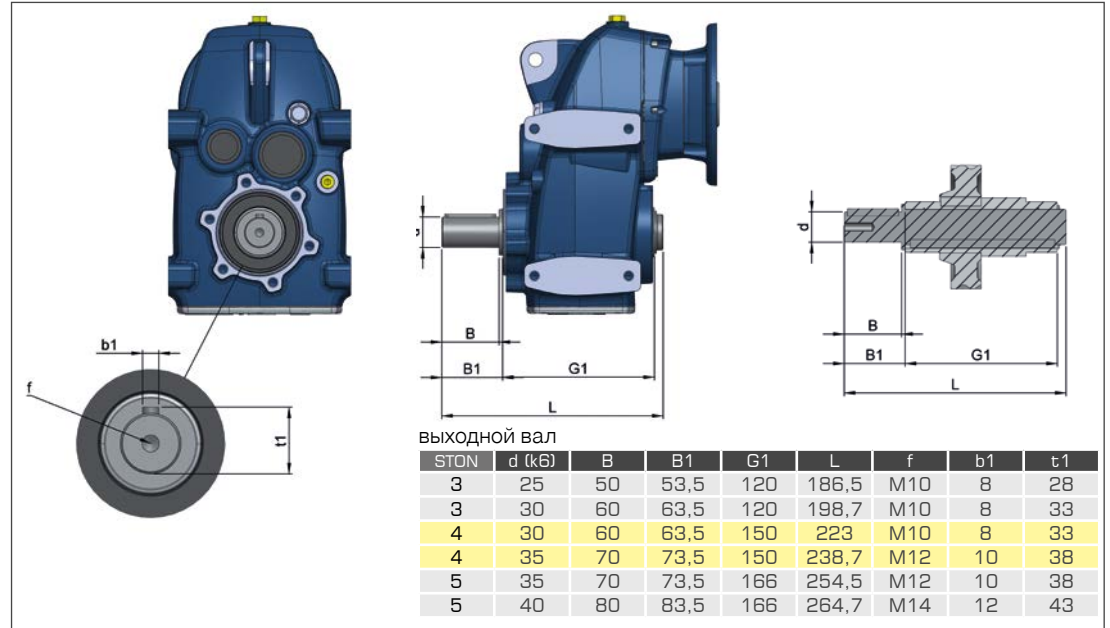
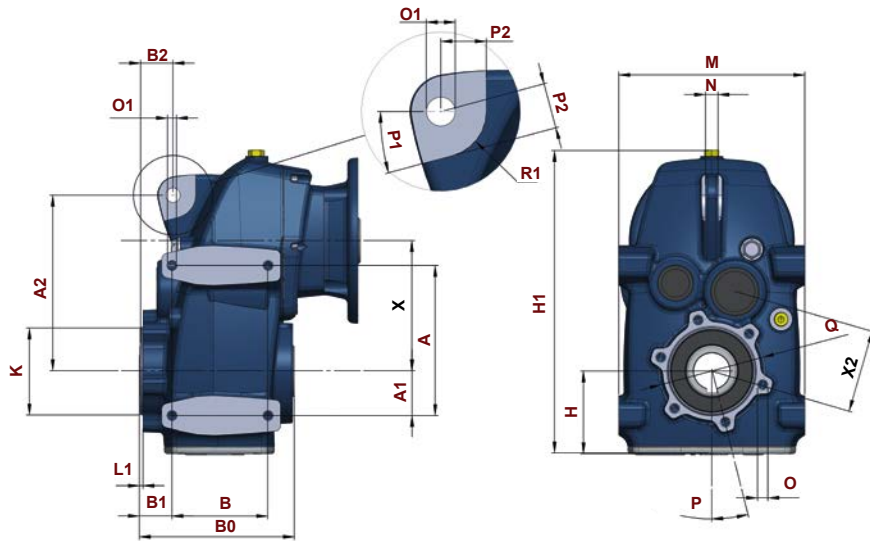
MF kit



выходной фланей

STON	OFL	KP	KM (j6)	KN	KS	KL	KA	KB	KC (0; -0,5)
3	OFL160	160	110	130	M8x30	22	26	10	3,5
4	OFL200	200	130	165	M10x30	20	28	12	3,5
5	OFL250	250	180	215	M12x40	29,5	26,5	12	4

РАЗМЕРЫ



выходной вал

STON	d (k6)	B	B1	G1	L	f	b1	t1
3	25	50	53,5	120	186,5	M10	8	28
3	30	60	63,5	120	198,7	M10	8	33
4	30	60	63,5	150	223	M10	8	33
4	35	70	73,5	150	238,7	M12	10	38
5	35	70	73,5	166	254,5	M12	10	38
5	40	80	83,5	166	264,7	M14	12	43

ножной монтаж

STON	B2	A2	K (Øg7)	A	A1	O1	L1	B1	B	X	X2	P1	R1	P2	O1 (Ø)	M	N	H1	H	P	O	Q (Ø)
3	31,5	158	80	115	31	M8x15	2,5	23	77	105	66	17°	22	22	14	165	12	250,5	71,5	15°	M8x15	94
4	32	170	85	145	43	M10x15	3	31	93	126	80	15°	22	22	14	180	12	294,5	81	15°	M10x15	102
5	40,5	198	105	170	55	M12x20	3	33,5	102	137	88	15°	22	22	14	200	14	328	93,5	15°	M12x20	125

стандартный входной вал

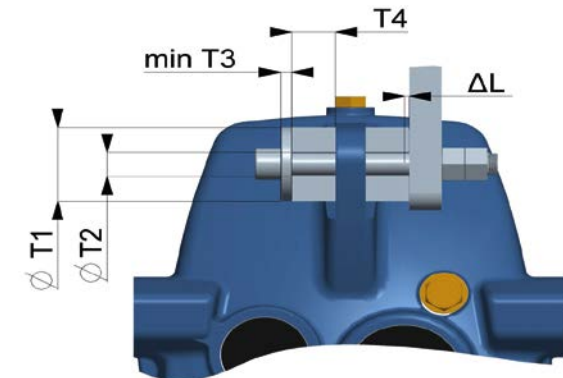
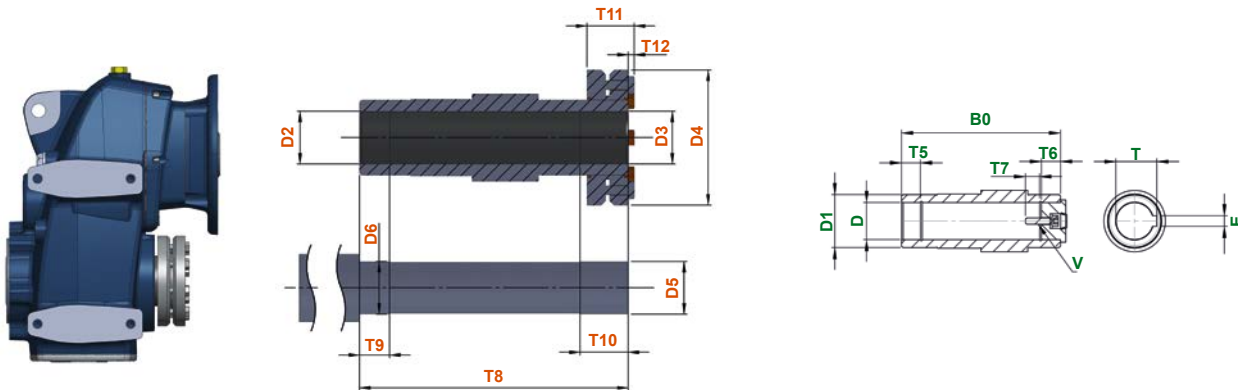
STON	D1 (Øk6)	D (ØH7)	B0 (±0,1)	T5	T6	T7	V	T (+0,2;0)	E (E9)
3	45	30	120	15	15	17	ISO 4762 M10x25	33,3	8
4	50	35	150	18	18	22	ISO 4762 M12x30	38,5	10
5	55	40	166	24	24	29	ISO 4762 M16x40	43,3	12

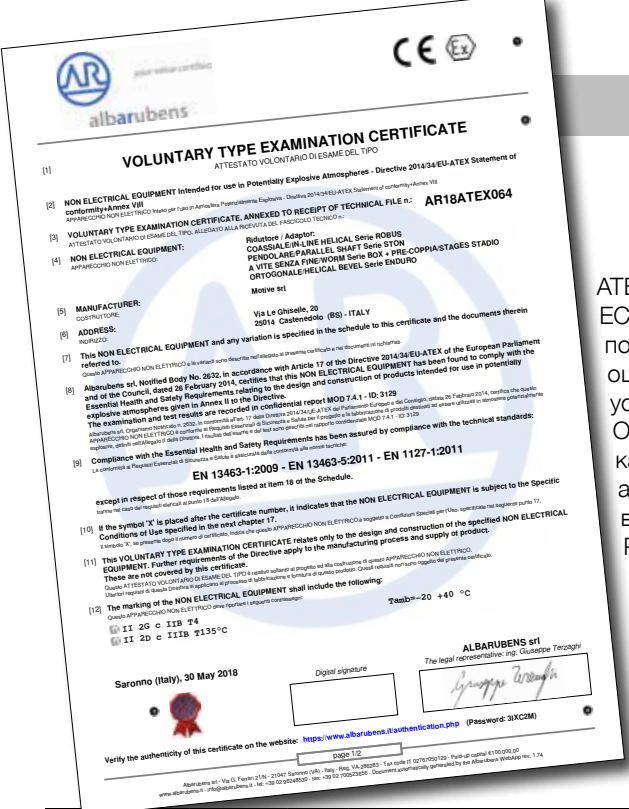
усадочный дисковый вал

STON	D2 (ØH6)	D3 (ØH6)	D4 (Ø)	D5 (Øh6)	ØD6 (h6)	T8 (±0,1)	T9	T10	T11	T12
3	30	30	80	30	30	148	20	31	24,2	5,3
4	35	35	90	35	35	179	20	32	26,1	5,3
5	40	40	100	40	40	195	20	26	29	5,3

крутящий момент

STON	ØT1	ØT2	T3	T4	ΔL
3	40	12,5	5	18	1
4	40	12,5	5	18	1,5
5	40	12,5	5	18	1,5





СЕРИЯ STON EX



II 2G c IIB T4
II 2D c IIIB T135°C

ATEX является общепринятым названием Директивы 14/34 / ЕС для оборудования, предназначенного для использования в потенциально взрывоопасных средах. Это накладывает оценку риска на все оборудование, работающее в таких условиях.

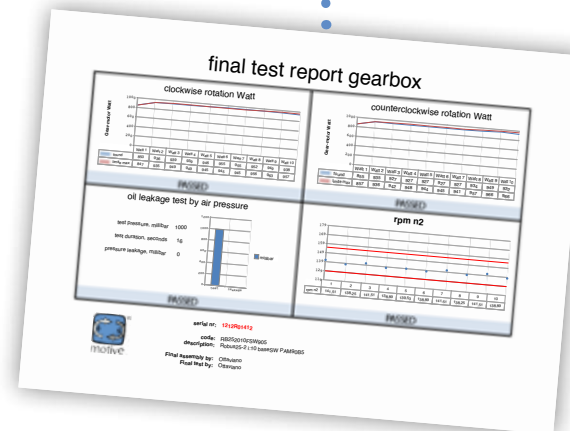
Он классифицирует несколько уровней «опасности» (зон): каждой зоне соответствует своя типология взрывоопасной атмосферы в зависимости от ее состава, вероятности и времени появления.

Редукторы Motive серии BOX Ex, STADIO Ex, STON Ex, ROBUS Ex и ENDURO Ex сертифицированы в соответствии с нормами EN 13463-1, EN 13463-5, EN 1127-1 для зон 1, 21, 2 и 22



Вы можете загрузить отчет об окончательной проверке каждого двигателя или редуктора на www.motive.it, начиная с его серийного номера

Кат	ПЫЛЬ	ГАЗ	Зоны	описание	Motive редуктора
1			0	Место, в котором взрывоопасная атмосфера, состоящая из смеси с воздухом легковоспламеняющихся веществ в форме газа, пара или тумана, присутствует непрерывно или в течение длительных периодов или часто.	
2			1	Место, в котором взрывоопасная атмосфера, состоящая из смеси с воздухом или легковоспламеняющимися веществами в форме газа, пара или тумана, может иногда возникать при нормальной работе.	✓
3			2	Место, в котором взрывоопасная атмосфера, состоящая из смеси с воздухом горючих веществ в форме газа, пара или тумана, вряд ли возникнет при нормальной работе, но, если это произойдет, будет сохраняться только в течение короткого периода времени.	✓
1			20	Место, в котором взрывоопасная атмосфера в виде облака горючей пыли в воздухе присутствует непрерывно, либо в течение длительных периодов, либо часто.	
2			21	Место, в котором взрывоопасная атмосфера в виде облака горючей пыли в воздухе, вероятно, иногда встречается при нормальной работе.	✓
3			22	Место, в котором взрывоопасная атмосфера в виде облака горючей пыли в воздухе вряд ли возникнет при нормальной работе, но, если это произойдет, будет сохраняться только в течение короткого периода времени.	✓



СКАЧИВАЙТЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ КАТАЛОГИ И ИНСТРУКЦИИ С WWW.MOTIVE.IT



ВСЕ ДАННЫЕ ПИСАЛИСЬ И ПРОВЕРЯЛИСЬ ЧАТЕЛЬНО. МЫ НЕ НЕСЕМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ ИЛИ УПУЩЕНИЯ. MOTIVE МОЖЕТ ИЗМЕНИТЬ ХАРАКТЕРИСТИКУ ПРОДАННЫХ ПРОДУКТОВ В ЛЮБОЙ МОМЕНТ.

СПРОСИТЕ, БОЛЬШЕ КАТАЛОГОВ:



AREA DISTRIBUTOR